

-04-1977  
85/Dig-4

SU 197706

Союз Советских  
Социалистических  
Республик



Государственный комитет  
Совета Министров СССР  
по делам изобретений  
и открытий

# О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 555254

U.S.S.R.  
GROUP 35  
CLASS 35  
RECORDED

33  
28

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 19.09.75 (21) 2172837/08

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

(43) Опубликовано 25.04.77. Бюллетень № 15

(45) Дата опубликования описания 29.06.77

(51) М. Кл.<sup>2</sup>

F 16 L 11/08  
F 16 L 19/00

(53) УДК 621.643  
(088.8)

(72) Авторы  
изобретения

Э. Л. Симак, Т. М. Ничипорович, Г. Х. Алтшуль и В. А. Продыко

(71) Заявитель

SIMA/ ★ Q67 D3767A/17 ★ SU-555-254  
Flexible compressed air line tester - has coupling with sealing  
internal face matching that of pipe to reduce leaks  
SIMAK E L 19.09.75-SU-172837  
(29.06.77) F16L-11/08 F16L-19

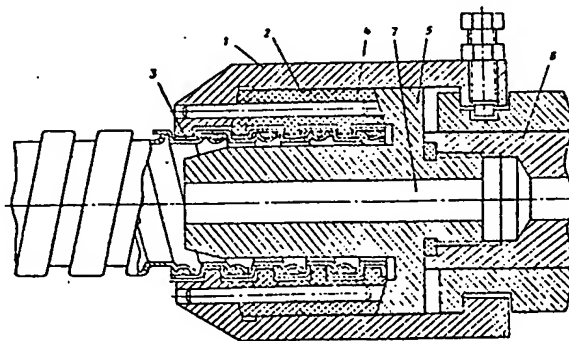
Sealing element (2) made of polyurethane is located in  
case (1). The configuration of the internal surface of ele-

Изобретение отно-  
му оборудованию, пр  
ке пневмогидросист

Известно устрой  
таллорукавов с дру  
гидросистем [1]. И  
устройства - сложн

Известно также  
соединения элемент  
ме которого располо  
мент и действующе  
пособление [2]. Одн  
достаточно герметич  
с металлорукавами.

В предлагаемом  
печения герметично  
ности контакта уплот  
металлорукавом пов  
верхности последне  
приспособления вып  
двигющийся внутреннюю полость металлорука-  
ва с источником давления.



ment (2) matches that of the external profile of metal pipe  
(3). Rollers (4) secure seal (2) relative to case (1).

On the seal (2) is activated pressure by piston (5) of  
pressure unit (6). The central part of piston (5) prevents  
distortion of metal pipe (3) during fastening of the case.  
Bore (7) passes through piston (5) for feed of compressed  
air into pipe (3). The case (1) is screwed onto the spiral  
form of pipe (3) through matching spiral of seal (2). This  
ensures a high quality seal during pressure testing of the  
pipe. Simak, E. L., Nichipovovich, T. M., Altshul, G.  
Kh. et al. Bul. 15/25.4.77. 19.9.75. as 172837 (2pp118)

тельное движение и обжимает уплотняющ  
элемент 2, герметизируя соединение. На  
дежность герметизации обеспечивается т

ЛОРУКАВОВ

и уплотняющий  
из упругого мате  
на. Конфигурация  
плотняющего эле  
ный профиль ме  
ший элемент 2 ф  
оймы 1 штифтам  
ент воздействует  
ройства 6. Центр  
выполнена по ак  
орукава, благода  
Я конец предохра  
обжатии. Осев  
нивает подачу р  
ав.  
ройства к мета  
йство сообщает  
вижение. Метал  
плотняющий эле  
5 получает пост

ких винтов.

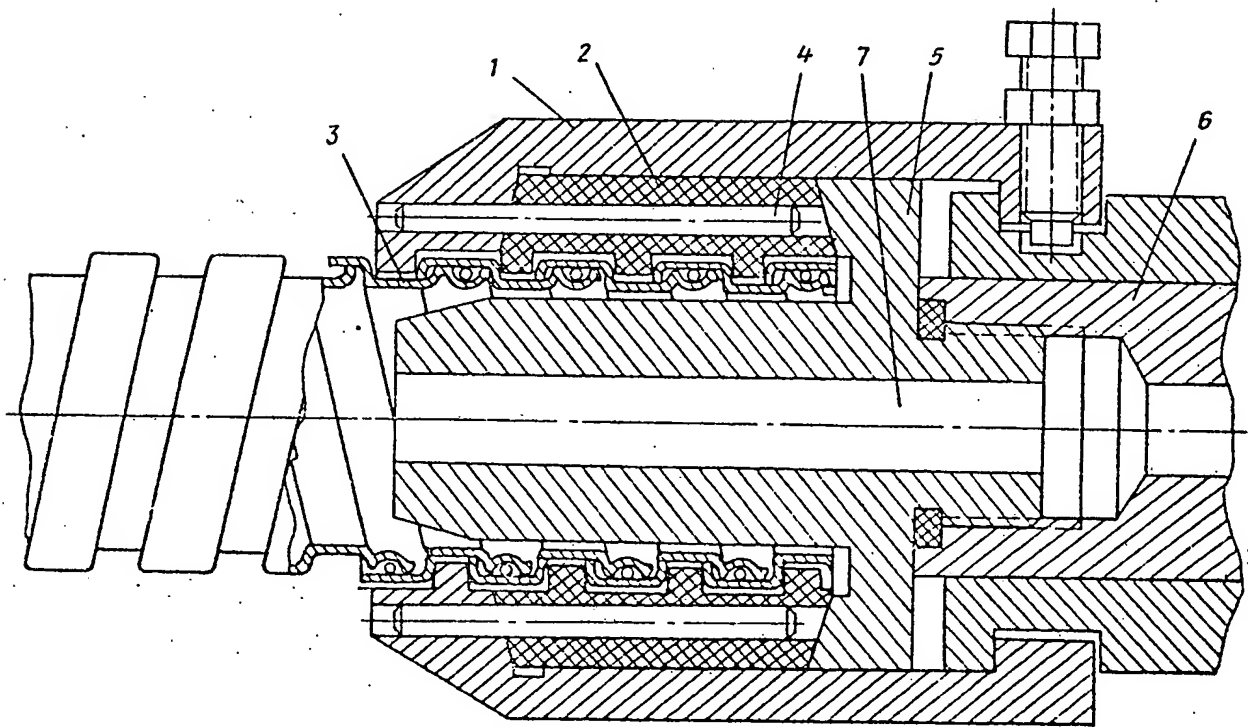
# Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Устройство для испытания металлорукавов на герметичность, в обойме которого расположен уплотняющий элемент и воздействующий на него поршень, связанный с силовым приводом, отличающееся тем, что, с целью обеспечения герметичности

ти соединения, поверхность контакта уплотняющего элемента с металлорукавом повторяет конфигурацию поверхности последнего, а в поршне выполнен осевой канал для подачи среды в металлорукав.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе:

1. Авторское свидетельство СССР № 341997, М.Кл.<sup>2</sup> F 16 L 11/08, 1970.
2. Патент Японии № 45-12788, кл. 65 A 311, 1970.



Составитель В. Морозов  
Редактор В. Дибобес Техред И. Асталаш Корректор А. Власенко

Заказ 440/17

Тираж 1154

Подписное

ЦНИИПИ Государственного комитета Совета Министров СССР  
по делам изобретений и открытий